

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МЕЖДУНАРОДНАЯ АКАДЕМИЯ КОНСАЛТИНГА, АУДИТА
И ОБРАЗОВАНИЯ»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ООО «МАКАО»



В.А. Зеленев

«18» мая 2020 года

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

образовательной программы

дополнительного профессионального образования

«Инженер-конструктор промышленного производства»

Вид обучения

Профессиональная переподготовка

Документ о квалификации

Диплом о профессиональной переподготовке

Общая трудоемкость

520 часов

Форма обучения

Очно-заочная с элементами электронного обучения и дистанционными образовательными технологиями

Раздел 1. Характеристики учебных занятий

1.1. Цели и задачи учебных занятий. Цель изучения программы – формирование знаний, умений и навыков, необходимых для выполнения профессиональных обязанностей инженера-конструктора промышленного производства.

Задачи программы:

– познакомить слушателей с основами нормативно-правового регулирования технологии промышленного производства, профессиональными стандартами, методикой, стандартами и инструкцией по разработке и оформлению чертежей и другой конструкторской документации;

– дать представление об основных процессах промышленного производства, познакомить с основным технологическим оборудованием и принципами его работы, с вопросами конструкторской подготовки производства и методами проведения технических расчетов при конструировании;

– сформировать представления об основах экономики и организации профессиональной деятельности, экономики отрасли и управления персоналом;

– научить организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

1.2. Требования к подготовленности обучающегося к освоению содержания учебных занятий (пререквизиты). К освоению программы допускаются лица, имеющие среднее профессиональное / высшее образование / получающие среднее профессиональное / высшее образование. Целевой аудиторией являются работники, выполняющие обязанности инженера-конструктора в различных областях промышленного производства.

1.3. Перечень результатов обучения

В результате освоения программы слушатель должен:

Знать:

- нормативно-правовую базу системы промышленного производства, основы безопасности жизнедеятельности и охраны труда на производстве;
- государственные стандарты, системы и методы проектирования, возможности производства, правила оформления чертежей, особенности материалов, климатические условия и иные особенности при эксплуатации разрабатываемых изделий;
- виды оборудования и приборы, а также инновационные технологии, используемые в промышленном производстве;
- методы и параметры анализа эффективности разрабатываемых изделий;
- основы экономики, планирования и организации производства, а также основные принципы и методы системы управления персоналом.

Уметь:

- анализировать содержание нормативно-правовых документов системы промышленного производства;
- разрабатывать проекты в соответствии с государственными стандартами, техническим заданием и требованиями руководства;
- оформлять проектную документацию, чертежи и т.д.;
- проводить анализ эффективности разработанных моделей, расчет стоимости производства;
- проводить монтаж, сборку, пуско-наладочные работы и модернизацию ранее разработанных изделий.

Владеть:

- способами ориентации в профессиональных источниках информации (журнал, сайты, образовательные порталы и т.д.);
- методами анализа нормативных правовых актов в области технологий промышленного производства.

1.4. Перечень и объём активных и интерактивных форм учебных занятий. Реализация программы осуществляется исключительно с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

Раздел 2. Организация, структура и содержание учебных занятий

Учебный план

№ п/п	Наименование дисциплин	Общее число часов по дисциплине	Аудиторных часов, всего	В том числе:		Форма контроля
				Лекции	Самостоятельная работа	
1	Законодательное регулирование технологии промышленного производства	34	34	26	8	Зачет
2	Профессиональные стандарты	38	38	30	8	Зачет
3	Методики, стандарты и инструкции по разработке и оформлению чертежей и другой конструкторской документации	46	46	36	10	Зачет
4	Процессы промышленного производства	54	54	46	8	Зачет
5	Основное технологическое оборудование и принципы его работы	60	60	50	10	Зачет
6	Конструкторская подготовка производства	68	68	60	8	Зачет
7	Методы проведения технических расчетов при конструировании	52	52	42	10	Зачет
8	Основы экономики и организации профессиональной деятельности	42	42	32	10	Зачет
9	Экономика отрасли	36	36	28	8	Зачет
10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	42	42	34	8	Зачет
11	Управление персоналом	46	46	36	10	Зачет
ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		2	–	–	–	Итоговый аттестационный экзамен: итоговое тестирование
ВСЕГО		520				

Календарный учебный график

№ п/п	Наименование модулей	Общая трудоемкость, в акад. часах	Учебные недели ¹
1	Законодательное регулирование технологии промышленного производства	34	1
2	Профессиональные стандарты	38	1-2
3	Методики, стандарты и инструкции по разработке и оформлению чертежей и другой конструкторской документации	46	2-3
4	Процессы промышленного производства	54	4-5

¹ Учебные недели отсчитываются с момента зачисления в Образовательную организацию

5	Основное технологическое оборудование и принципы его работы	60	5-6
6	Конструкторская подготовка производства	68	7-8
7	Методы проведения технических расчетов при конструировании	52	8-9
8	Основы экономики и организации профессиональной деятельности	42	10
9	Экономика отрасли	36	11
10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	42	11-12
11	Управление персоналом	46	12-13
12	Итоговая аттестация	2	13

Тема 1. «Законодательное регулирование технологии промышленного производства».

Цель дисциплины: научить ориентироваться в нормативно-правовой области регулирования технологии промышленного производства.

Основы административно-правового регулирования в сфере промышленности Российской Федерации. Административные правонарушения, посягающие на права граждан. Нарушение административного законодательства о труде. Понятие, цели, задачи, сущность промышленной политики. Нормативно-правовое регулирование промышленной политики.

Тема 2. «Профессиональные стандарты».

Цель дисциплины: создать цельное и современное представление о профессии инженера-конструктора промышленного производства.

Принципы формирования, назначение и область применения профессиональных стандартов. Структура профессиональных стандартов. Разработка образовательных программ высшего образования с учетом профессиональных стандартов. Алгоритм разработки основных профессиональных образовательных программ высшего образования с учетом профессиональных стандартов. Разработка программы учебной и производственной практики. Учет профессиональных стандартов на этапе формирования содержания дисциплин/модулей. Алгоритм создания образовательных программ среднего профессионального образования (СПО),

разработанных в соответствии с требованиями ФГОС СПО, с учетом соответствующих профессиональных стандартов.

Тема 3. «Методики, стандарты и инструкции по разработке и оформлению чертежей и другой конструкторской документации».

Цель дисциплины: способствовать формированию компетенций по разработке и оформлению чертежей и другой конструкторской документации.

Конструкторская документация и требования к ее оформлению. Виды изделий. Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Виды конструкторских документов. Графические документы. Текстовые документы. Построение таблиц. Общие правила оформления. Форматы. Линии. Шрифты чертёжные. Оформление чертежей. Масштабы. Правила нанесения размеров. Допуски и посадки. Резьба. Изображение резьбы. Классификация резьб. Изображение резьбы на чертежах. Конструктивные и технологические элементы резьбы. Обозначение резьб. Специальные знаки и обозначения. Отклонения (допуски) формы и расположения поверхностей. Нанесение допусков отклонения формы и расположения поверхностей на чертежах. Шероховатость поверхности. Конусность. Уклон. Нанесение надписей на чертежах.

Тема 4. «Процессы промышленного производства».

Цель дисциплины: сформировать представление о процессах и технологиях промышленного производства.

Основы гибкой автоматизированной технологии. Основы роботизации промышленного производства. Основы лазерной технологии. Основы мембранной технологии. Прогрессивные химико-технологические процессы.

Тема 5. «Основное технологическое оборудование и принципы его работы».

Цель дисциплины: способствовать приобретению и освоению слушателем современных знаний о производственных и технологических процессах и оборудовании, видах промышленного оборудования; знаний в

области создания и эксплуатации технологического оборудования промышленных предприятий с учётом технологических, технических, экономических и прочих аспектов.

Промышленность, ее структура и характеристика. Производственный и технологический процессы и оборудование. Типы производства, их технико-экономическая характеристика. Формы организации промышленного производства. Элементы технологического процесса и оборудования. Основы построения технологического процесса работы оборудования. Пути совершенствования технологических процессов. Экономическая эффективность и технико-экономические показатели технологических процессов. Научно-технический прогресс промышленности и его эффективность. Классификация промышленного оборудования. Вспомогательное оборудование машиностроительных производств.

Тема 6. «Конструкторская подготовка производства».

Цель дисциплины: способствовать изучению теоретических основ и формированию навыков выполнения проектных конструкторско-технологических работ при подготовке производства.

Цели конструкторской подготовки производства. Этапы конструкторской подготовки. Организация конструкторской подготовки производства. Стандартизация и унификация в конструкторской подготовке производства. Тактико-технические требования заказчика на новое изделие. Порядок разработки конструкторской документации согласно ЕСКД (ЕСКД – Единая система конструкторской документации). Планирование и направления конструкторской подготовки производства.

Тема 7. «Методы проведения технических расчетов при конструировании».

Цель дисциплины: сформировать представления об общих принципах конструирования и методах проведения основных технических расчётов.

Общие принципы конструирования. Конструирование как процесс. Опытно-конструкторские работы. Системы автоматизированного проектирования.

Тема 8. «Основы экономики и организации профессиональной деятельности».

Цель дисциплины: способствовать формированию знаний и умений в профессиональной деятельности с целью решения экономических задач, возникающих в процессе профессиональной деятельности, а также использования в практической деятельности методов и правил рационального применения материальных и нематериальных ресурсов, объектов, процессов.

Понятие экономики промышленности. Сущность экономического развития. Предпринимательство в экономике. Экономическое развитие предпринимательства. Основы профессиональной деятельности. Профессионально важные качества личности. Понятие профессиональной деятельности. Законодательное регулирование профессиональной деятельности. Основные понятия профессиональной деятельности. Субъекты профессиональной деятельности. Виды профессиональной деятельности. Законодательные виды профессиональной деятельности. Профессиональная деятельность по трудовому договору. Понятие трудовой деятельности. Правовое регулирование трудовой деятельности. Трудовой кодекс РФ. Трудовые отношения: понятие, признаки и виды; и основания. Формы гражданско-правовой ответственности. Профессиональная предпринимательская деятельность.

Тема 9. «Экономика отрасли».

Цель дисциплины: заложить фундамент теоретических знаний и практических навыков в области ведения экономики предприятия на основе форм и методов ведения бизнеса в современных рыночных условиях.

Предприятие как субъект экономики. Факторы, влияющие на функционирование рынка. Основные критерии классификации юридических

лиц. Ремонт и модернизация основных фондов. Оборотные фонды и фонды обращения. Кадровая политика предприятия. Основные элементы затрат. Маркетинговая стратегия предприятия. Учет и оценка основных фондов. Методы нормирования. Смета затрат на производство. Планирование численности рабочих.

Тема 10. «Информационные технологии в профессиональной деятельности».

Цель дисциплины: сформировать систематизированные теоретические знания в области применения информационных технологий в профессиональной деятельности и современных методов обработки и анализа данных.

Информационные технологии в промышленности и экономике. Информационные технологии в образовании. Информационные технологии автоматизированного проектирования.

Тема 11. «Управление персоналом».

Цель дисциплины: заложить основы знаний и навыков по формированию и организации функционирования систем управления персоналом в предприятиях промышленного производства, планированию кадровой работы, управлению персоналом и его развитием как важнейшим ресурсом предприятия.

Теоретические основы управления персоналом организации. Принципы и методы управления персоналом. Типы организационных структур управления персоналом. Персонал предприятия как объект управления. Государственная система управления трудовыми ресурсами.

Раздел 3. Обеспечение учебных занятий.

3.1. Методическое обеспечение.

3.1.1. Методические указания по освоению дисциплины. Освоение рекомендованной основной и дополнительной литературы. Вы получаете доступ к обучающим материалам: учебники, лекции, практические экспертные заключения, которые изучаете согласно учебному плану.

3.1.2. Методическое обеспечение самостоятельной работы. Списки основной и дополнительной литературы, статьи по теме исследования, электронные ресурсы.

3.1.3. Методика проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации и критерии оценивания. Форма промежуточной аттестации – зачет. Оценка «зачтено» ставится при ответе, который соответствует отличной, хорошей и удовлетворительной оценке.

Критерии оценивания:

– «отлично» – получает обучающийся, если он демонстрирует глубокое и полное овладение содержанием учебного материала, грамотно, логично излагает ответ, умеет связывать теорию с практикой, высказывать и обосновывать свои суждения, при ответе формулирует самостоятельные выводы и обобщения. Освоил все практические навыки и умения, предусмотренные рабочей программой дисциплины.

– «хорошо» – получает обучающийся, если он вполне освоил учебный материал, ориентируется в изученном материале осознанно, применяет знания для решения практических задач, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности или ответ неполный. Освоил все практические навыки и умения, предусмотренные программой, однако допускает некоторые неточности.

– «удовлетворительно» – получает обучающийся, если он обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности, не умеет доказательно обосновать свои суждения. Владеет лишь некоторыми практическими навыками и умениями, предусмотренными программой.

3.1.4. Методические материалы для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации (контрольно-измерительные материалы, оценочные средства).

Типовые формы заданий для промежуточной аттестации в форме зачета.

3.1.4.1. Типовые вопросы к зачету по теме 1 «Законодательное регулирование технологии промышленного производства».

1. Структура органов государственного управления сферы промышленности в РФ.

2. Основные аспекты трудового законодательства: трудовые права и свободы, условия труда, гарантии защиты прав и интересов работников и работодателей.

3. Основные направления и принципы промышленной политики РФ.

3.1.4.2. Типовые вопросы к зачету по теме 2 «Профессиональные стандарты».

1. Профессиональные стандарты: понятие, структура, принципы и этапы разработки.

2. Нормативно-методические основы разработки образовательных программ высшего и среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов.

3.1.4.3. Типовые вопросы к зачету по теме 3 «Методики, стандарты и инструкции по разработке и оформлению чертежей и другой конструкторской документации».

1. Конструкторская документация: основные требования к оформлению.

2. Классификация конструкторской документации.

3. Основные правила оформления чертежей: масштабы, размеры, условные обозначения.

3.1.4.4. Типовые вопросы к зачету по теме 4 «Процессы промышленного производства».

1. Гибкое автоматизированное производство: понятие, преимущества, классификация, основные технологические характеристики.
2. Структурные компоненты промышленного робота. Основные области применения промышленных роботов.
3. Инновационные технологии, применяемые в промышленном производстве (лазерные, мембранные, плазменные, ультразвуковые): характеристика и области применения.

3.1.4.5. Типовые вопросы к зачету по теме 5 «Основное технологическое оборудование и принципы его работы».

1. Организационно-техническая характеристика производства.
2. Разработка (проектирование) технологического процесса: исходные данные, документационное оформление Продукты технологического процесса. Качество продукции.
3. Основные направления совершенствования технологических процессов.
4. Основные группы промышленного оборудования.

3.1.4.6. Типовые вопросы к зачету по теме 6 «Конструкторская подготовка производства».

1. Цели и задачи конструкторской подготовки производства.
2. Алгоритм построения подготовки производства: документация, этапы.
3. Основные задачи стандартизации производства. Категории стандартов.

3.1.4.7. Типовые вопросы к зачету по теме 7 «Методы проведения технических расчетов при конструировании».

1. Типовая схема разработки нового оборудования.
2. Основные этапы конструирования как процесса.
3. Цели и основные стадии опытно-конструкторских работ.

4. Понятие, цели и принципы системы автоматизированного проектирования.

5. Обслуживающий персонал объектов водоснабжения и водоотведения: классификация и обязанности.

3.1.4.8. Типовые вопросы к зачету по теме 8 «Основы экономики и организации профессиональной деятельности».

1. Экономика промышленности: структура, смежные отрасли, основные показатели.

2. Нормативно-правовая база, регулирующая профессиональную деятельность и трудовые отношения в РФ.

3.1.4.9. Типовые вопросы к зачету по теме 9 «Экономика отрасли».

1. Функции и цели предприятия в условиях рынка. Юридические признаки предприятий.

2. Факторы, влияющие на эффективность работы предприятия.

3. Классификация и структура основных фондов предприятия.

4. Сущность маркетинговой деятельности предприятий.

5. Структура затрат на производство и факторы влияющие на них.

3.1.4.10. Типовые вопросы к зачету по теме 10 «Информационные технологии в профессиональной деятельности».

1. Корпоративные информационные системы: понятие, характеристика, особенности выбора.

2. Основные направления внедрения информационных технологий в промышленности.

3. Основные требования, предъявляемые к САПР.

3.1.4.10. Типовые вопросы к зачету по теме 10 «Управление персоналом».

1. Цели системы управления персоналом. Типы организационной структуры управления персоналом.

2. Классификация методов управления персоналом.

3. Классификация персонала организации.

3.1.5. Методика проведения итоговой аттестации и критерии оценивания.

Критерии оценивания:

«2» – до 20 верных ответов.

«3» – от 20 до 30 верных ответов.

«4» – от 30 до 40 верных ответов.

«5» – от 40 до 50 верных ответов.

3.1.5.1. Методические материалы для итоговой аттестации.

Как в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» называется деятельность по установлению правил и характеристик в целях их добровольного многократного использования, направленная на достижение упорядоченности в сферах производства и обращения продукции и повышение конкурентоспособности продукции, работ или услуг?

- сертификация
- аттестация
- стандартизация
- унификация

Как в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» называется документ, в котором в целях добровольного многократного использования устанавливаются характеристики продукции, услуги, правила осуществления и характеристики различных процессов, а также требования к терминологии, символике, упаковке, маркировке или этикеткам и правилам их нанесения?

- технический регламент
- технические условия
- руководство
- стандарт

Что относится к задачам нормирования?

- утверждение оснований для разработки или пересмотра нормативов в области охраны окружающей среды

- биологические показатели состояния окружающей среды
- неизменность цели природопользования
- использование природного ресурса незаконным образом

Метод непосредственной оценки имеет следующее достоинство:

- дает возможность выполнять измерения величины в широком диапазоне без перенастройки

- эффективен при контроле в массовом производстве
- сравнительно небольшую инструментальную составляющую погрешности измерений

- обеспечивает высокую чувствительность

Относительная погрешность – это ...

- погрешность, являющаяся результатом воздействия отклонения в сторону одного из параметров, характеризующих измерительные условия

- составляющая погрешности измерений, не зависящая от значения измеряемой величины

- абсолютная погрешность, деленная на действительное значение
- нет верного ответа

Систематическая погрешность – это ...

- погрешность, которая независима от обозначения исследуемой величины

- часть погрешности, наблюдающаяся в череде измерений
- погрешность, которая взаимосвязана со значением от изучаемой величины

- все ответы верны

Укажите вид измерений по отношению к основным единицам

- относительные

- косвенные
- прямые
- статические

Продолжите утверждение: «В технических измерениях ...»

- результат записывается в установленных единицах физических величин, с двумя значащими цифрами
- результат записывается с двумя значащими цифрами, в безразмерных единицах физических величин
- результат записывается в установленных единицах физических величин, с определённым количеством значащих цифр
- нет верного утверждения

Как называется анализ и оценка правильности установления и соблюдения метрологических требований применительно к объекту, подвергаемому экспертизе?

- аттестация методик (методов) измерений
- государственный метрологический надзор
- метрологическая экспертиза
- поверка средств измерений

Как называется совокупность операций, устанавливающих соотношение между значением величины, полученным с помощью данного СИ, и соответствующим значением величины, определенным с помощью эталона?

- величина
- значение величин
- измерение
- калибровка

Как называется совокупность операций, выполняемых для определения количественного значения величины?

- величина

- значение величин
- измерение
- калибровка

Как называется единица физической величины, условно принятая в качестве независимой от других физических величин?

- дольная
- внесистемная
- кратная
- основная

Укажите средство поверки технических устройств

- измерительные системы
- измерительные установки
- эталоны
- калибры

Классификация – это ...

- параллельное разделение множества объектов на независимые подмножества
 - последовательное разделение множества объектов на подчиненные подмножества
 - присвоение объекту уникального наименования, номера, знака, условного обозначения, признака или набора признаков и т. п., позволяющих однозначно выделить его из других объектов
 - разделение множества объектов на классификационные группировки по их сходству или различию на основе определенных признаков в соответствии с принятыми правилами

Укажите основной критерий работоспособности

- жесткость
- эргономичность
- экономичность

- все ответы верны

Как называется критерий работоспособности, который характеризует способность детали сопротивляться действию нагрузок без разрушения?

- жесткость
- износостойкость
- прочность
- теплостойкость

Как называют измерения, если результаты измерений изменяющейся во времени величины сопровождаются указанием моментов измерений?

- статистическими
- динамическими
- многократными
- совокупными

Какие отношения НЕ регулирует Федеральный закон «О техническом регулировании»?

• разработку, принятие, применение и исполнение на добровольной основе требований к продукции, процессам производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнению работ или оказанию услуг

- оценку соответствия
- права и обязанности участников отношений
- оценку технико-экономического уровня продукции, услуг и работ на соответствие лучшим мировым образцам

Анализ – это ...

• выявление главного фактора, влияющего на устойчивое функционирование рассматриваемой системы

- представление сложного объекта в виде простых составляющих и определение связей между ними

- соединение простых составляющих объекта в единое целое по известным правилам

- восхождение от абстрактного к конкретному

Риск – это ...

- вероятность возникновения условий, приводящих к негативным последствиям; неполнота и неточность информации об условиях деятельности предприятия, реализации проекта

- нижний уровень доходности инвестиционных затрат

- обобщающий термин для группы рисков, возникающий на разных этапах кругооборота капитала в результате действий конкурентов

- процесс выравнивания монетарным путем напряженности, возникшей в какой-либо социально-экономической среде

Предпосылки, увеличивающие вероятность и реальность наступления рискованных событий, – это...

- количественный анализ риска

- охват риска

- степень риска

- факторы риска

Как называется наука об обеспечении безопасности данных?

- брендинг

- криптография

- маркетинг

- сегментация

Организация производства – это ...

- продажа производственных помещений

- приобретение оборудования

- привлечение редких кадров

- приведение в соответствие человеческого и вещественного факторов производства

Производственная операция – это ...

- работа, направленная на преобразование предметов труда
- время, затраченное на производство единицы работы
- процесс, связанный с превращением предмета труда в готовую продукцию

- часть процесса производства, выполняемая на одном рабочем месте над одним изделием, деталью, узлом и т.д.

Что такое производительность труда?

- объём производства товаров
- качество производства товаров
- количество продукции в единицу времени
- интервал между спадами и подъёмами реализации продукции

Самостоятельный хозяйствующий субъект с правом юридического лица, созданный в порядке, установленном законом, для производства продукции, выполнения работ и оказания услуг в целях удовлетворения общественных потребностей и получения прибыли, – это ...

- предприятие
- государство
- холдинг
- фабрика

Что является производственным результатом деятельности предприятия?

- объем уплаченных налогов
- объем произведенной продукции
- выручка от реализации продукции
- прибыль от реализации продукции

Электронный обмен данными – это...

- поток информации
- взаимодействие предприятий между собой через посредников
- процесс, который позволяет какой-либо компании с помощью компьютера наладить связь с другой компанией
- нет верного ответа

Функцией контроллинга НЕ является ...

- участие в разработке новой продукции
- мотивация
- расчёт и контроль эффективности новой продукции
- анализ себестоимости продукции

Что такое «Частота отказа»?

- производная от функции ненадежности
- дифференциальная функция распределения
- число, показывающее, как часто объект отказывает
- отношение числа отказавших элементов в единицу времени к первоначальному числу работающих

Вибрация – это ...

- малые механические колебания в твердых телах
- дрожание рук
- морские приливы
- сейсмические волны в земной коре

Что подразумевают под исправным состоянием объекта?

- состояние, при котором объект соответствует хотя бы одному требованию нормативно-технической и конструкторской документации
- состояние объекта до наступления предельного состояния при установленной системе технического обслуживания и ремонта
- восстановление исправного или работоспособного состояний

- состояние, при котором объект соответствует всем требованиям нормативно-технической и конструкторской документации

Какое свойство имеет объект, если он непрерывно сохраняет работоспособность в течение некоторой наработки или в течение некоторого времени?

- долговечность
- сохраняемость
- безотказность
- нет верного ответа

На какие виды подразделяются условия труда?

- оптимальные
- допустимые
- опасные
- все ответы верны

Целью стандартизации является ...

- определение соответствия намечаемой деятельности требованиям, которые установлены правовыми актами РФ и субъектов РФ по вопросам охраны окружающей природной среды

- предотвращение или смягчения воздействия этой деятельности на окружающую среду и связанных с ней социальных, экономических и иных последствий

- выявление масштабов воздействия на окружающую среду в результате намечаемой деятельности

- разработка норм, требований, правил, обеспечивающих: безопасность продукции, работ, услуг для жизни и здоровья людей, окружающей среды и имущества

Основными объектами исследования эргономики является ...

- системы «человек – изделие – среда»
- системы «человек – внешняя среда»

- системы «человек – изделие – внутренняя среда»
- системы «человек – внутренняя среда»

Величина – это свойство ...

- кого-либо, что может быть оценено качественно
- чего-либо, что может быть выделено среди других свойств и оценено одним способом
- живых существ
- чего-либо, что может быть выделено среди других свойств и оценено иным способом, в том числе и количественно

Переподготовка персонала – это ...

- получение нового специального образования, которое предопределено потребностями научно-технического прогресса и социального развития
 - учеба, которая направлена на развитие, совершенствование знаний, умений и навыков в конкретной сфере деятельности
 - получение новое специальное образование, совершенствование знаний, умений и навыков в конкретной сфере деятельности
 - учеба, которая направлена на развитие личных социально психологических качеств работника

Что является задачей кадрового планирования?

- разработка основ будущей кадровой политики организации
- разработка плана кадровых мероприятий для реализации конкретных целей и задач организации
 - обеспечение организации в нужное время, в нужном месте, в нужном количестве и с соответствующей квалификацией персонала, необходимого для достижения целей предприятия
 - определение конкретных целей и задач организации, вытекающих из кадровой стратегии

Для обозначения чего используют понятие «абсентизм»?

- текучести кадров
- преданности организации
- процесса отторжения работы
- жизнь во благо других людей

Профессиональная пригодность – это ...

- совокупность психических и психофизиологических особенностей, которые человеку необходимо приобрести для осуществления эффективной деятельности

- совокупность психических и психофизиологических особенностей, которыми человек не обладает для осуществления эффективной деятельности

- совокупность психических и психофизиологических особенностей, которые человеку необязательно приобретать для осуществления эффективной деятельности

- совокупность психических и психофизиологических особенностей, которыми человек обладает для осуществления эффективной деятельности

Что следует понимать под категорией «персонал»?

- не полный личный состав наемных работников организации, выполняющих различные производственно-хозяйственные функции

- технический состав организации, выполняющий различные производственно-хозяйственные функции

- руководящий состав организации, выполняющий различные производственно-хозяйственные функции

- полный личный состав наемных работников организации, выполняющих различные производственно-хозяйственные функции

Как называются мероприятия, направленные на предупреждение отказов и неисправностей?

- техническим обслуживанием
- ремонтом
- испытанием
- эксплуатацией

От чего зависит поддержание машины в рабочем состоянии?

- от своевременного проведения мероприятий, которые обеспечивают исправность и работоспособность изделия
- от своевременного проведения ремонтно-обслуживающих работ
- от своевременного проведения технического осмотра
- нет верного ответа

Какая комплексная характеристика включает в себя безотказность, долговечность, ремонтпригодность, сохранность?

- предельное состояние
- надежность
- неисправное состояние
- нет верного ответа

Как называется значение параметра, соответствующего такому состоянию механизма, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима?

- общее
- предельное
- номинальное
- допустимое

Экономическая безопасность – это способность системы ...

- сохранять устойчивость по отношению к негативным внешним воздействиям

- сохранять устойчивость по отношению к негативным природным воздействиям

- оставаться неизменной, т. е. не деградировать и не развиваться
- сохранять устойчивость по отношению к негативным воздействиям техногенного характера

Коммерческий шпионаж – это ...

- разведывательная деятельность, осуществляемая на коммерческой основе

- деятельность по сбору информации о конкурентах, а также деятельность во избежание получения информации конкурентами о нас

- только деятельность по сбору информации о состоянии рынков
- деятельность, направленная на нанесение коммерческого ущерба другим странам

Какая этическая категория передает моральную необходимость выполнения общественно полезных обязанностей?

- благо
- долг
- счастье
- честь

Информация – это ...

- сообщения, находящиеся в памяти компьютера
- сообщения, находящиеся в хранилищах данных
- предварительно обработанные данные, годные для принятия управленческих решений

- сообщения, зафиксированные на машинных носителях

3.2. Кадровое обеспечение.

3.2.1. Образование и (или) квалификация преподавателей и иных лиц, допущенных к проведению учебных занятий. К проведению занятий должны допускаться преподаватели, имеющие базовое образование или

ученую степень (или ученое звание), соответствующее профилю преподаваемой дисциплины.

3.2.2. Обеспечение учебно-вспомогательным и (или) иным персоналом. Не требуется.

3.3. Материально-техническое обеспечение.

3.3.1. Характеристики аудиторий (помещений, мест) для проведения занятий. Не требуется.

3.3.2. Характеристики аудиторного оборудования, в том числе неспециализированного компьютерного оборудования и программного обеспечения общего пользования. Компьютер с подключением к сети интернет. Список стандартного ПО на оборудовании: Microsoft Windows 7/XP/8/10 и выше, Microsoft Office 2007, LibreOffice 6.2.2, АнтивирусKaspersky, Endpoint Security 11, Adobe Reader 11, Adobe Flash Player, Forefront TMG Client, NetControl, Google Chrome.

3.3.3. Характеристики специализированного оборудования. Специализированное оборудование не требуется.

3.3.4. Характеристики специализированного программного обеспечения. Специализированное программное обеспечение не требуется.

3.3.5. Перечень и объёмы требуемых расходных материалов. Не требуется.

3.4. Информационное обеспечение.

3.4.1. Список обязательной литературы

1. Конституция Российской Федерации // КонсультантПлюс. – [Электронный ресурс] URL: http://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_28399/

2. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» // Система ГАРАНТ. – [Электронный ресурс] – URL: <http://ivo.garant.ru/#/document/70291362/paragraph/1:4>

3. Постановление Правительства РФ от 22 января 2013 г. №23 «О Правилах разработки и утверждения профессиональных стандартов» //

Система ГАРАНТ. – [Электронный ресурс] URL:
<http://ivo.garant.ru/#/document/70304190/paragraph/344:6>

4. Приказ Минтруда России от 12.04.2013 №148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов» // Законы, кодексы и нормативно-правовые акты Российской Федерации. – [Электронный ресурс] URL: <https://legalacts.ru/doc/prikaz-mintruda-rossii-ot-12042013-n-148n/>

5. ГОСТ 2.303-68. Линии. Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Линии // Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «Консорциум КОДЕКС». – [Электронный ресурс] URL: <http://docs.cntd.ru/document/gost-2-303-68-eskd>

6. ГОСТ 2.304-81. Шрифты чертежные Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Шрифты чертежные // Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «Консорциум КОДЕКС». – [Электронный ресурс] URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200003503>

7. ГОСТ 2.301-68. Форматы. Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Форматы // Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «Консорциум КОДЕКС». – [Электронный ресурс] URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200006582>

8. ГОСТ 2.302-68. Масштабы. Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Масштабы // Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «Консорциум КОДЕКС». – [Электронный ресурс] URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200006583>

9. ГОСТ 2.307-68. Нанесение размеров и предельных отклонений. Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Нанесение размеров и предельных отклонений // Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации

«Консорциум КОДЕКС». – [Электронный ресурс] URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200006586>

10. ГОСТ 2.308-79. Указание на чертежах допуска форм и расположения поверхностей. Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Указание на чертежах допуска форм и расположения поверхностей // Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «Консорциум КОДЕКС». – [Электронный ресурс] URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200006587>

11. ГОСТ 2.309-73 Обозначение шероховатости поверхностей. Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Обозначение шероховатости поверхностей // Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации «Консорциум КОДЕКС». – [Электронный ресурс] URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200005419>

12. Акчурина, А.М. Планирование и организация производства / А.М. Акчурина. – М.: Русайнс, 2017. – 64 с.

13. Афоничкин, А.И. Основы производственного менеджмента: Учебник для СПО / А.И. Афоничкин, Н.Д. Гуськова, Д.Г. Михаленко; под ред. А.И. Афоничкина. – М.: Юрайт, 2018. – 338 с.

14. Баскакова, О.В. Экономика предприятия (организации): Учебник для бакалавров / О.В. Баскакова, Л.Ф. Сейко. – М.: Дашков и К, 2018. – 372 с.

15. Бронникова, Т.С. Организация и планирование производства инновационного проекта (кластерный подход) / Т.С. Бронникова, М.С. Абрашкин. – М.: Русайнс, 2017. – 192 с.

16. Верещагина, Е.А. Корпоративные информационные системы. Учебно-методический комплекс / Е.А. Верещагина. – М.: Проспект, 2015. – 318 с.

17. Глебов, И.Т. Методы технического творчества: Учебное пособие / И.Т. Глебов. – 2-е изд., стер. – СПб.: Лань, 2017. – 110 с.: ил., табл.

18. Грибов, В.Д. Экономика организации (предприятия): Учебное пособие / В.Д. Грибов, В.П. Грузинов, В.А. Кузьменко. – М.: КноРус, 2018. – 416 с.
19. Гуревич, Ю.Е. Расчет и основы конструирования деталей машин: Учебник / Ю.Е. Гуревич, А.Г. Схиртладзе. – М.: Инфра-М, 2019. – 416 с.
20. Иванов, И.Н. Организация производства на промышленных предприятиях: Учебник / И.Н. Иванов. – М.: НИЦ Инфра-М, 2013. – 352 с.
21. Кабанов, А.Я. Управление персоналом: теория и практика. Организация профориентации и адаптации персонала: Учебно-практическое пособие / А.Я. Кабанов, Е.В. Каштанова. – М.: Проспект, 2015. – 56 с.
22. Ключев, В.К. О новом Стандарте высшего профессионального образования / В.К. Ключев. – М.: Гостехиздат, 2017. – 179 с.
23. Конструкторская и технологическая подготовка производства: Учебно-методический комплект / Федеральное агентство по образованию, Уфимский государственный институт сервиса; сост.: Г.Х. Казбулатова. – Уфа: Уфимский гос. ин-т сервиса, 2005. – 16 с.
24. Кузнецов, Ю.В. Теория организации: Учебник и практикум для академического бакалавриата / Ю.В. Кузнецов, Е.В. Мелякова. – 3-е изд., перераб. и доп. – М.: Юрайт, 2019. – 351 с.
25. Левицкий, В.С. Машиностроительное черчение. Учебное пособие для студентов высших технических учебных заведений / В.С. Левицкий. – М.: Высшая школа, 1988. – 351 с.
26. Олофинская, В.П. Детали машин. Основы теории, расчета и конструирования: Учебное пособие / В.П. Олофинская. – М.: Форум, 2018. – 640 с.
27. Организация и планирование производства / под ред. М.Ф. Балакина, В.А. Рязанова. – М.: Academia, 2018. – 736 с.
28. Попова, Г.Н. Машиностроительное черчение / Г.Н. Попова, С.Ю. Алексеев. – М.: Политехника, 2013. – 484 с.

29. Экономика отрасли и предприятия: методические указания к курсовой работе по дисциплине «Экономика отрасли и предприятия» для студентов, обучающихся по направлению «Менеджмент» / Министерство образования и науки Российской Федерации, Новосибирский государственный технический университет; составитель Г.Е. Баженов. – Новосибирск: Новосибирский гос. технический ун-т, 2017. – 215 с.

3.4.2. Список дополнительной литературы

1. Аверьянов, О.И. Технологическое оборудование: Учебное пособие / О.И. Аверьянов, И.О. Аверьянова, В.В. Клепиков. – М.: Форум, Инфра-М, 2007. – 240 с.

2. Аникин, Б.А. Логистика производства: теория и практика: Учебник и практикум для бакалавриата и магистратуры / В.А. Волочиенко, Р.В. Серышев; отв. ред. Б.А. Аникин. – М.: Юрайт, 2019. – 454 с.

3. Басовский, Л.Е. Экономика отрасли: Учебное пособие / Л.Е. Басовский. – М.: НИЦ ИНФРА-М, 2017. – 145 с.

4. Бредихин, С.А. Технологическое оборудование рыбоперерабатывающих производств: Учебное пособие / С.А. Бредихин. – М.: МОРКНИГА, 2013. – 749 с.

5. Вендров, А.М. Практикум по проектированию программного обеспечения экономических информационных систем / А.М. Вендров. – М.: Финансы и статистика, 2016. – 911 с.

6. Вереина, Л.И. Технологическое оборудование: Учебник / Л.И. Вереина. – М.: Academia, 2019. – 158 с.

7. Винслав, Ю.Б. Федеральный закон о промышленной политике: снова об актуальности законодательной новации как таковой, о системных изъянах и направлениях доработки конкретной версии документа // Российский экономический журнал, 2015. – №3. – С. 70-75.

8. Дейнека, А.В. Управление персоналом организации: Учебник для бакалавров / А.В. Дейнека. – М.: Дашков и К, 2015. – 288 с.

9. Лобанова, Н.М. Эффективность информационных технологий. Учебник / Н.М. Лобанова, Н.Ф. Алтухова. – М.: Юрайт, 2016. – 238 с.
10. Меерзон, Э.Д. Машиностроительное черчение. Учебное пособие для инженерно-технических ВУЗов / Э.Д. Меерзон, И.Э. Меерзон, Н.В. Медведковская. – М.: Высшая школа, 1987. – 335 с.
11. Митрофанова, Е.А. Управление персоналом: теория и практика. Аудит, контроллинг и оценка расходов на персонал: Учебно-практическое пособие / Е.А. Митрофанова. – М.: Проспект, 2015. – 80 с.
12. Орлов, П.И. Основы конструирования: Справочно-методическое пособие. В 2-х кн. Кн. 1 / под ред. П.Н. Учаева. – 3-е изд., испр. – М.: Машиностроение, 1988. – 560 с.
13. Плотников В.А., Вертакова Ю.В. Импортзамещение: теоретические основы и перспективы реализации в России // Экономика и управление, 2014. – №11 (109). – С. 38-47.
14. Проектирование промышленных объектов // САПР и графика, 2007. – №6. – С. 34-38.
15. Рисин, И.Е. Сильные и слабые стороны правовой базы промышленной политики в России // Регион: системы, экономика, управление, 2015. – №3 (30). – С. 193-195.
16. Системы автоматизированного проектирования: Типовые элементы, методы и процессы / Д.А. Аветисян, И.А. Башмаков, В.И. Геминтерн и др.; Под ред. Д.А. Аветисяна. – М.: Изд-во стандартов, 1985. – 179 с.: ил.
17. Тюняев, А.В. Основы конструирования деталей машин. Валы и оси: Учебно-методическое пособие / А.В. Тюняев. – СПб.: Лань, 2017. – 316 с.
18. Федоренко, В.А. Справочник по машиностроительному черчению / В.А. Федоренко, А.И. Шошин. Под ред. Г.Н. Поповой. – М.: Машиностроение, 1981. – 416 с.

19. Хмельницкий, Л.М. Модели процессов промышленного производства / Л.М. Хмельницкий. – Новосибирск: ИЭИОПП, 1989. – 15 с.